Lumber Smith Guía para Resolver Problemas

Por las sierras con un motor el tornillo de ajuste

En el caso de que su madera Aserradero Smith no es las tablas de cortar plana constantemente o si tiene dificultades para conseguir que la hoja se ejecute en el disco y las ruedas de marcha lenta (los dientes de las ruedas), haga lo siguiente:

Ajuste de la sierra

1. **Verifica en el soporte del motor -** Asegúrese de que el soporte del motor se desliza sobre el caso cuando la hoja se tensa y cuando se libera tensión de la hoja.

   Motivo: Si el soporte del motor no se desliza sobre el caso cuando la hoja se tensa, gire el soporte de la voluntad; causando la rueda motriz que se fuera de la alineación con la rueda de inactividad. Cuando la tensión de la hoja, ver el soporte del motor - usted debe ver que se deslice sobre el caso - no se tuerza.

2. **Compruebe la inactividad de la rueda del plato** - Fíjese en la placa de la rueda libre, la esquina inferior derecha. Si esa esquina de la placa de la rueda ralentí parece estar doblado hacia el exterior por el tornillo de ajuste vertical, suelte tensión de la hoja y afloje la tuerca arandela sobre el perno de ajuste vertical. Cuando se ajusta correctamente, la tuerca arandela debe quedar al ras con el extremo de la viga o mostrar un hilo más allá de la tuerca de ojal. La tensión de la hoja. (Si la sierra tiene un montante de los palos más allá de la tuerca arandela 10-15 hilos, asegúrese de que la placa de la rueda ocioso no es estar fuera doblada por el tornillo de ajuste vertical, si es, aflojar la tuerca arandela de no más de 2-3 revoluciones en sentido contrario.)

   La razón: Si la tuerca de ojal es demasiado apretado, el viaje (regulación vertical) de la placa de la rueda ociosa es limitado. En ese caso, las ruedas de tracción y ocioso no puede estar en el mismo plano haciendo que la hoja se tuerza.

3. **Compruebe la alineación de rueda -** Con la hoja de tensión, verificar la alineación de la unidad y ruedas libres utilizando la madera de plantillas que recibió con la sierra. Si ajusta la tuerca de ojal, es probable que necesite volver a alinear la unidad y ruedas locas. Para volver a alinear la unidad y las ruedas en reposo:
   a. Compruebe la madera plantillas enviadas con la sierra, se puede deformar. Ambas plantillas debe estar plana sobre una superficie plana.
   b. Afloje los rodamientos de pala hacia atrás y moverlos a un lado de la hoja.
   c. La unidad y la alineación de las ruedas inactivo debe ocurrir con la hoja tensada.
   d. Siga los pasos de alineación de las ruedas se indica en el Manual de la Asamblea. Vuelva a revisar la hoja de tensión antes de la fijación del motor en el soporte del motor. Al comprobar la alineación vertical, si tiene problemas para hacer el disco y ruedas libres para alinear verticalmente, vuelve para comprobar la inactividad de la rueda del mural (# 2 arriba) y asegurar la tuerca arandela se coloca correctamente.

e. Antes de bloquear el motor en el soporte del motor, asegúrese de que la unidad de disco y ruedas locas están alineados y la hoja se tensa correctamente. Si ambas son verdaderas, bloquear el motor hacia abajo en el soporte del motor.
f. Tire de la cuerda de arranque. Si la cuchilla se tensa correctamente y las ruedas están alineadas, los dientes de la hoja se salen fuera de la unidad y las ruedas de aproximadamente la misma cantidad. Al tirar de la cuerda de arranque, si la hoja no se queda colocado en el disco y ruedas locas, la unidad y ruedas libres no están alineados correctamente.

   Razón: Todas las sierras de cinta se basan en la hoja de ser \"equilibrada\" en el disco y ruedas libres a pesar de la presión sobre la hoja, ya que es empujado a través de un corte. Las ruedas de reposo y la unidad debe estar en el mismo plano que la hoja de permanecer en la posición correcta en el disco y ruedas locas.

4. **Comprobar tensión de la segueta -** Ajuste la tensión de la hoja por el manual de instrucciones.

   Motivo: Una hoja suelta se desviará. Una hoja que es demasiado apretado y se rompe antes de tiempo puede torcer el caso vio fuera de la alineación - el caso se vio la flexión bajo presión.

5. **Compruebe la hoja Volver Rodamientos -** Asegurar los cojinetes de nuevo la hoja están casi tocando la parte posterior de la hoja.

   Motivo: Estos rodamientos mantener la hoja alineados en el disco y ruedas locas cuando están empujando a la sierra a través de un corte. Durante el corte, la hoja puede tocar estos rodamientos de vez en cuando. Si hay demasiada diferencia entre estos rodamientos y la hoja al empujar la sierra a través de un corte, la hoja paseo demasiado atrás en el caso, haciendo que la hoja a la renuncia en el corte - hacer de la ondulada superficie del tablero. Si la hoja toque los cojinetes constantemente, la hoja con el tiempo se corta en el rumbo y generar una gran cantidad de calor. No toque estos rodamientos si la sierra ha estado corriendo y fue la hoja en contacto con el cojinete ... va a ser muy caliente!

6. **Compruebe las guías de la hoja -** Asegurar las guías de la hoja están en el ajuste apropiado. Aplique presión firme a la baja el pulgar a los guías de la hoja de tal manera que la cuchilla se desvía a la baja cerca de 1 / 16 \". Asegúrese de que cada guía de la hoja está en contacto con la hoja en todo el ancho de la guía y no montado en un punto de la guía de la hoja.

   Motivo: Las guías de la hoja son un punto de partida definitiva de la hoja en el caso visto para asegurar la hoja de \"ángulo de ataque\" es paralela a la línea de corte. guías de la hoja disminuir el lapso de no admitidos de la hoja, mientras que asegurar un corte preciso y rápido.

Funcionamiento de la sierra

Aplique presión constante en la Sierra - Al realizar un corte, aplique presión constante - no a la velocidad constante - a la sierra con la mano sostiene - no el motor o las ruedas de elevación de la Asamblea, etc Cuando se llega a un nudo, el corte será lenta . Permita que la hoja para hacer su trabajo, no empuje la sierra más difícil de conseguir a través del corte.

Ajuste tensión de la segueta - Ajuste la tensión de la hoja por el manual de instrucciones. Cuando la tensión adecuada, los dientes de la hoja será de las ruedas y la hoja se colocará en los rodamientos de pala de nuevo correctamente. Ajuste la hoja de tensión, según sea necesario. Después de un poco de experiencia con la sierra, que será capaz de \"arrancar\" la hoja, obtener el tono de la tensión y la cuchilla correcta rápidamente. Después de tensar la hoja, puede adoptar la práctica de tirar de la cuerda de arranque y hacer un ajuste a la hoja de tensión en lugar de hacer un ajuste a la posición del rodamiento 2 palas espalda. Si la cuchilla no está tensada correctamente, la hoja se ejecutará en las ruedas (tensión demasiado flojo) o fuera de las ruedas (tensión demasiado apretado).

Añada a la hoja Estado - Una hoja sin filo cortar madera - poco a poco. El más lento es el corte, más calor se generará, una cuchilla caliente se romperá tarde o temprano. Añada a la condición del aserrín y la velocidad de corte (con una presión constante), aserrín fino volando alrededor: el contacto es probable que mate. Acabado ese corte, examinar la hoja, examinar la madera que acaba de producir en busca de nudos o un patrón de grano irregular. Nudos y patrones irregulares de granos lento el corte y puede llevar a pensar que la hoja es aburrido cuando no lo es.

Esté atento a una hoja listo para romper - Si durante un corte, la hoja empieza a moverse en el corte hacia el final de la sesión y luego de vuelta hasta el otro extremo con gran rapidez (con cada revolución de la hoja), la hoja es probable que sobre de romper. Cuando esto ocurre, una grieta se ha desarrollado en algún lugar de la hoja, y causar la longitud de la hoja a ser diferente en el borde del diente de la hoja contra el borde posterior de la hoja. La hoja romperse o salirse de las ruedas muy pronto. Si se observa esta situación, detenga inmediatamente la motosierra, no complete el corte y la hoja de verificación. Reemplazar o reparar (soldadura de la grieta cerrada) de la hoja.

Otras cosas que puede salir mal

Verifica en el reposo de rodamiento de rueda (s) - Asegúrese de que los cojinetes de la rueda ociosa están en buenas condiciones. La rueda de inactividad no debe correr descuidado en el eje de la rueda de ralentí. Esto no suele ser un problema si su rueda de inactividad ha emparejado rodamientos de agujas.

Comprobación del estado de la placa de inactividad de la rueda - Hay momentos en que el eje de inactividad será doblada en la placa de la rueda de ralentí. Retire la hoja, quitar la rueda de ralentí (al hacer una nota mental acerca de dónde ir a las 4 arandelas) y comprobar el eje de la rueda de inactividad para asegurar que es cuadrada (a menos de 3.2 grados de tolerancia) con la placa. Si el eje no es cuadrado en la placa, las ruedas no pueden ser alineados. Llámenos y pregunte por una placa de la rueda ociosa nuevo si la sierra se encuentra bajo la garantía de 1 año. Cuando esta condición ocurre, algún evento (s) de la causa del problema - durante el corte, el registro de la vuelta y la hoja no se rompió - la vio se quedó con la hoja tensada soportando el peso de la sierra en la parte superior de un registro.